

对采购本产品表示真挚的感谢！为了使用安全，请妥善保管此“使用说明书”。

交换夹臂时的注意事项

① 夹臂的拆除

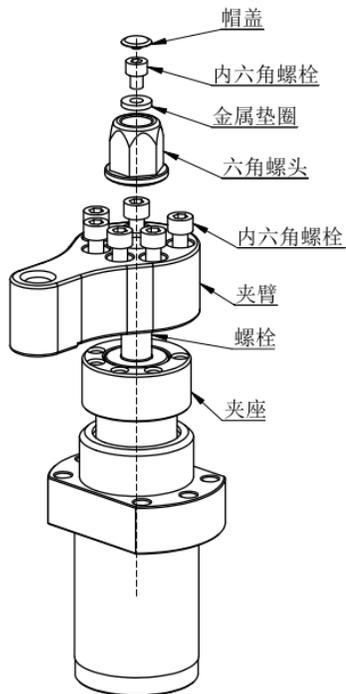
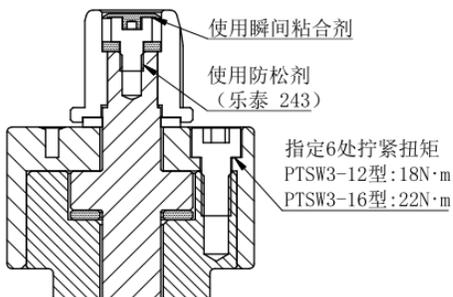
拆除夹臂时请按以下顺序进行。

1. 使用一字螺丝刀拆除用粘合剂固定着的帽盖。
2. 拆下涂有防松剂的内六角螺栓。
3. 取下金属垫圈和六角螺头。
4. 拆除6个固定夹臂的内六角螺栓。
5. 拆除夹臂。

② 夹臂的安装

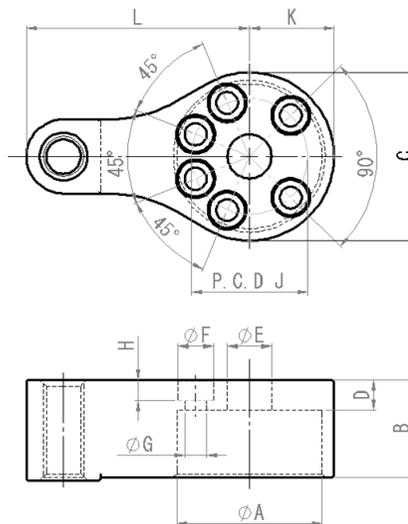
安装夹臂时请按以下顺序进行。

1. 用内六角螺栓把夹臂安装在夹座上。请用以下扭矩拧紧内六角螺栓。
(PTSW3-12型:18N·m, PTSW3-16型:22N·m)
2. 将六角螺头套在螺栓上。
3. 将金属垫圈插入六角螺头的内径。
4. 在内六角螺栓上涂抹防松剂（乐泰 243），确保可以固定。
5. 在帽盖内侧涂抹瞬间粘合剂，将其固定到位。



③ 另行制作夹臂尺寸

制作特殊夹臂时，请按下图的尺寸为标准进行制作。



类 型	A (E9)	B	C	D (±0.1)	E	F	G	H	J	K	L
PTSW3-12	43	29	50	9	13	10.5	6.5	6.2	34.5	25	66
PTSW3-16	52	34	60	11	17	13.5	8.5	8.2	42	30	79

IMAO CORPORATION 株式会社今尾

日本株式会社今尾上海代表处

地址: 上海市长宁区仙霞路88号太阳广场E502A

邮编: 200336

电话: 021-62090359

电邮: shanghai@imao-cn.com